

# KARTA TECHNICZNA FARBA

## WYSOKOTEMPERATUROWA



### 1. Opis farby

Farba wysokotemperaturowa w sprayu przeznaczona do ochrony i dekoracji powierzchni metalowych wymagających odporności na wysokie temperatury, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków.

### 2. Właściwości:

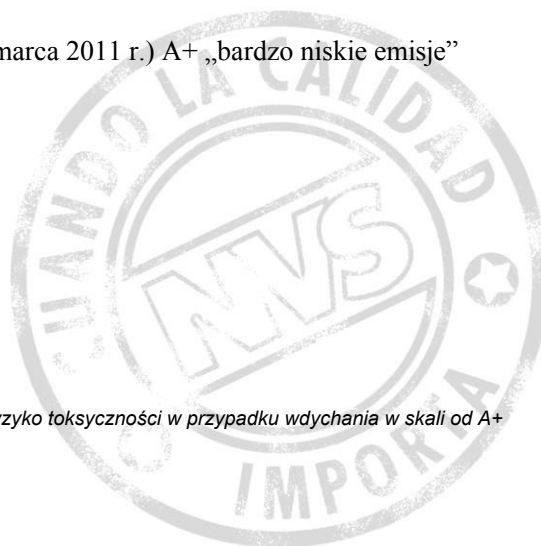
- Odporna na wysokie temperatury
- Dobra siła krycia
- Szybkie schnięcie
- Doskonała przyczepność
- Wysoka twardość i elastyczność
- Wspaniały efekt dekoracyjny
- Bardzo łatwa aplikacja i łatwe przemaalowywanie.

Emisje do powietrza wewnętrznego \* (Dekret nr 2011-321 z dnia 23 marca 2011 r.) A+ „bardzo niskie emisje”



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

\*Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych w pomieszczeniu określają ryzyko toksyczności w przypadku wdychania w skali od A+ (bardzo niska emisja) do C (wysoka emisja).



### 3. Zalecane zastosowania

Szczególnie przydatna do malowania powierzchni żelaznych, blach stalowych, przewodów ciepłych płynów, pieców, kotłów, grillów, rur nieszczelnych... które muszą być odporne na wysokie temperatury. Nadaje się do stosowania zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków, w przemyśle, majsterkowaniu i rzemiośle.

### 4. Prezentacja farby

Kolory: A150 szary; A104 czarny Puszki: 520  
cm<sup>3</sup>/400 ml i 270 cm<sup>3</sup>/200 ml

### 5. Charakterystyka techniczna:

- Charakter Żywice silikonowe
- Pigmenty Nieorganiczne i metalizowane

• Rozpuszczalniki	Aromaty
• Propelent	DME i węglowodory bogate w C3 i C4.
• Gęstość	0,98 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
• Lepkość	11 ± 1 sek. szary / 24 ± 2 sek. czarny (Ford Cup nr 4, 20°C)
• % masy substancji stałych	26 ± 2 % (wartość teoretyczna)
• LZO	660 ± 30 g/l
• Połysk	Metaliczne i matowe wykończenie
• Wydajność:	520/400 ml: 2 m <sup>2</sup> w zależności od podłoża 270/200 ml: 1 m <sup>2</sup> w zależności od podłoża
• Czas schnięcia w temperaturze 20°C:	Suchość w dotyku: 30 min.  Całkowity czas: 1 godzina  Czas ponownego malowania: po 30 minutach
• Grubość	2 warstwy. 25-30 mikronów
• Temperatura nakładania	od 10 do 35°C.
• Odporność na wysoką temperaturę	650°C srebrny / 550°C czarny
• Palność	Wysoco łatwopalny
• Ciśnienie:	4 bary w temperaturze 20°C / 7-8 barów w temperaturze 50°C
• Czystość	Rozpuszczalnik czyszczący w sprayu
• Okres przydatności	> 10 lat

## 6. Instrukcje dotyczące farby

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W przypadku powierzchni już pomalowanych, których warstwa jest dobrze przylegająca, należy ją lekko przeszlifować, aby zapewnić prawidłowe przyleganie. Jeśli farba wykazuje słabą przyczepność, należy ją usunąć. Oksydę i łuszczącą się farbę należy usunąć za pomocą szczotki drucianej. Plamy tłuszczu należy usunąć za pomocą rozpuszczalnika.

Dobrze wstrząśnij puszką przez 1 minutę po usłyszeniu grzechotania kulki. Rozpylaj z odległości 25/30 cm, nakładając cienkie, szybkie i krzyżujące się warstwy. Pozostaw do wyschnięcia między warstwami.

Po nałożeniu należy stopniowo podnosić temperaturę powierzchni. Po zakończeniu nakładania odwróć puszkę i rozpylaj, aż zacznie wydobywać się tylko gaz.

## 7. Bezpieczeństwo

Puszki posiadają odpowiednie etykiety bezpieczeństwa, których wskazówki należy przestrzegać. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki.

\*Dla Włoch. Oznakowanie środowiskowe z wymogami dotyczący opakowaniowego w celu ułatwienia zbiórki, ponownego wykorzystania i recyklingu Dekretem ustawodawczym z dnia 3 września 2020 r., nr 116.



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są wynikiem badań przeprowadzonych w naszym laboratorium oraz rzeczywistych doświadczeń opartych na zastosowaniach. Niemniej jednak, ze względu na fakt, że produkty są często stosowane w warunkach pozostających poza naszą kontrolą, nie możemy zagwarantować dobrych wyników działania produktu, jeśli jego zastosowanie i użytkowanie nie są prawidłowe.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme C/ Empalme,  
27

Tel. 977 67 76 05 Faks. 977 67 80 72 43712

LLORENÇ DEL PENEDÈS (Tarragona)

[novasol@novasolspray.com](mailto:novasol@novasolspray.com)