

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
06.02.2024r.



Data aktualizacji:
06.02.2024r.

Strona 1 z 3

Nazwa produktu: miedz do spawania, APP Copper 50 Spray. APP Nr: 210801.

Szybkoschnąca, zawierająca w suchej powłoce 50% metalicznej miedzi emalia przeznaczona do stosowania w celu ochrony przed korozją powierzchni, które mają być zgrzewane. Duża koncentracja miedzi w suchej powłoce oraz szybkie schnięcie usprawniają proces spawania bez wpływu na jakość połączenia.

Opakowanie.	400 ml - opakowanie ciśnieniowe.
Produkt i dodatki.	APP Copper 50 Spray.
Podstawowe składniki.	Mieszanka miedzianych pigmentów z dodatkiem cynku, żywicy akrylowej, rozcieńczalników, dodatków i gazu pędnego.
Gaz pędny.	GLP C3-C4 - mieszanka węglowodorów alifatycznych (propan-butan).
Ciśnienie gazu pędnego.	4 bary w +20°C.
Barwa.	Miedziana z połyskiem metalicznym.
Wydajność.	2,5 m ² /opakowanie.

Zastosowanie

- Przeznaczony do zgrzewania punktowego jako przewodząca warstwa pośrednia.
- Pokrycie ochronne miejsc spawania otworowego punktowego.
- Ochrona przed korozją przy wszelkich pracach blacharskich.
- Powłoka miedziana do renowacji i uzupełniania ubytków na powierzchniach części wykonanych z miedzi np. rynien dachowych, blach okiennych i innych wyrobów z miedzi.

Własności

- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną, tworząc wysoce odporną warstwę z żywicy syntetycznej.
- Szybko schnący.
- Jako warstwa dekoracyjna po wyschnięciu może być pokrywany lakierem bezbarwnym (zaleca się przeprowadzenie próby).

Podłoże

Odpowiednie podłoża. Przyczepny do większości metali w tym stali, stali ocynkowanej itp.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
06.02.2024r.



Data aktualizacji:
06.02.2024r.

Strona 2 z 3

Nazwa produktu: miedz do spawania, APP Copper 50 Spray. APP Nr: 210801.

Przygotowanie
podłoża:

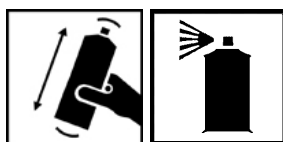


Dokładnie usunąć ewentualne ogniska korozji i przeszlifować na sucho papierem ściernym P80.

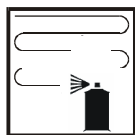


Przed natryskiem zabezpieczaną powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuszczyć zmywaczem APP W900 lub APP BENZ.

Stosowanie
Nanoszenie.



Zawartość opakowania dobrze wymieszać wstrząsając pojemnikiem 1-2 minuty. Dokonać natrysku próbnego. Zabezpieczaną powierzchnię równomiernie pokryć natryskiem z odległości 20-25cm.



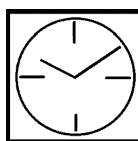
Ilość warstw: 1 x 1.

Grubość suchej powłoki: 15-20 μm (1 x 1).

Zalecane warunki pracy:

- minimalna temperatura: +10°C,
- maksymalna temperatura: +30°C,
- maksymalna wilgotność względna: 80%.

Suszenie.



W temperaturze +20°C:

Powierzchniowo suchy - gotowy do zgrzewania 5-7 min.

Pokrywalność.

Po wyschnięciu może być pokrywany produktami do renowacji karoserii samochodowych - zaleca się przeprowadzenie próby.

Czyszczenie sprzętu.

W celu oczyszczenia dyszy z farby odwrócić pojemnik dnem do góry i na chwilę uruchomić aerosol. Gaz pędny wypchnie pozostałość produktu z dyszy zapobiegając jej zaschnięciu a tym samym umożliwi powtórne użycie aerosolu.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy określonych właściwości czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
06.02.2024r.

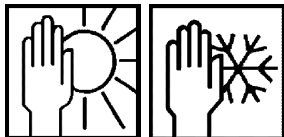


Data aktualizacji:
06.02.2024r.

Strona 3 z 3

**Nazwa produktu: miedz do spawania, APP Copper 50 Spray.
APP Nr: 210801.**

Magazynowanie:



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +30°C w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym. Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP:



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.
Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC:

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
840g/l dla APP Copper 50 Spray
Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.
616g/l dla APP Copper 50 Spray

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.