



## • NTools Plastic Welding Set Zestaw do zgrzewania tworzyw sztucznych

NTools Plastic Welding Set to zestaw do zgrzewania tworzyw sztucznych poprzez **wykorzystanie odpowiednich spoiw** dobieranych odpowiednio do naprawianego elementu. System ten umożliwi **naprawę pęknięć oraz zarysowań** na elementach z tworzyw sztucznych. Zestaw zawiera aluminiową rolkę na rączce APP FP Roll (APP nr 220715) ułatwiającą formowanie, przywracanie i zmianę kształtu materiałom z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Wysokiej jakości **siatka aluminiowa APP NTZ 995** (APP nr 220317), która występuje w tym zestawie, ze względu na swoje właściwości (elastyczna, nierdzewna) idealnie nadaje się do odbudowy np. zaczepów oraz wszelkich ubytków w tworzywach sztucznych. Użycie jej podczas naprawy **gwarantuje zwiększenie wytrzymałości naprawianych powierzchni**, zwłaszcza tych narażonych na duży nacisk.



|                  |       |
|------------------|-------|
| Źródło zasilania | 230 V |
|------------------|-------|

### ZASTOSOWANIE:

Naprawa:

- zderzaków,
- mocowań reflektorów,
- zbiorników płynów,
- wentylatorów,
- nadkoli,
- maskownic,
- owiewek motocyklowych,
- innych tworzyw zewnętrznych lub elementów wnętrza pojazdów.

| L.p.                                | 220330 | NTools Plastic Welding Set | Zestaw do zgrzewania tworzyw sztucznych     | Ilość szt. w zestawie |
|-------------------------------------|--------|----------------------------|---|-----------------------|
| Produkty wchodzące w skład zestawu: |        |                            |   |                       |
| 1                                   | NTools | Welder 230V                | Urządzenie do zgrzewania tworzyw sztucznych | 1                     |
| 2                                   | 220317 | APP NTZ 995                | Siatka aluminiowa   150 x 1500 mm           | 1                     |
| 3                                   | 220715 | APP FP ROLL                | Rolka na rączce                             | 1                     |
| 4                                   | 220721 | APP FP PP                  | Drut polipropylenowy trójkątny   50 g       | 1                     |
| 5                                   | 220726 | APP FP PP+EPDM             | Drut trójkątny   50 g                       | 1                     |
| 6                                   | 220731 | APP FP PEHDPE              | Drut polietylenowy trójkątny   50 g         | 1                     |
| 7                                   | 220736 | APP FP PC                  | Drut poliwęglanowy trójkątny   50 g         | 1                     |
| 8                                   | 220741 | APP FP ABS                 | Drut trójkątny   50 g                       | 1                     |
| 9                                   | 220746 | APP FP PA                  | Drut nylonowy trójkątny   50 g              | 1                     |
| 10                                  | NTools | BOX15                      | Skrzynka narzędziowa (383 x 188 x 168 mm)   | 1                     |
| 11                                  |        | Podstawa do zgrzewarki     |   | 1                     |



## • NTools Plastic Welding Set

### Proces naprawy uszkodzonych elementów z tworzyw sztucznych metodą zatapiania siatki aluminiowej scalającej uszkodzenie

Poniżej przedstawiony jest szczegółowy proces naprawy uszkodzonego elementu przy pomocy zestawu do zgrzewania tworzyw sztucznych NTools Plastic Welding Set.



Oględziny uszkodzenia i dobór technologii naprawy.



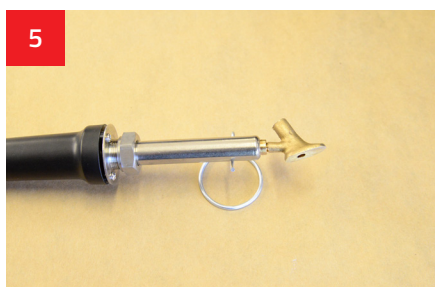
Przed przystąpieniem do naprawy należy wyczyścić oraz odtłuścić powierzchnię za pomocą WK900.



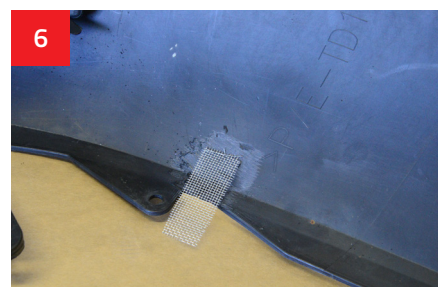
Czyszczenie oraz odtłuszczenie miejsca naprawy za pomocą WK900 po obu stronach uszkodzenia.



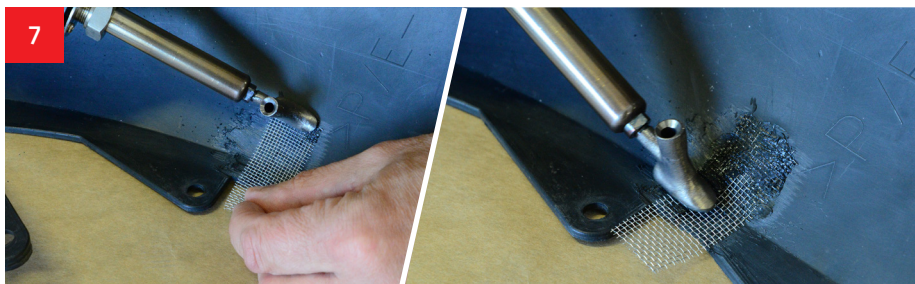
Za pomocą rolki z zestawu wygładzamy powstałe nierówności i wypaczenia.



Przygotowujemy urządzenie do pracy (włączamy do źródła zasilania). Odstawiamy na podstawkę.



Wycinamy odpowiedni fragment z siatki aluminiowej (APP nr 220317) dostępnej w zestawie.



Za pomocą urządzenia punktowo wtapiamy siatkę w materiał po wewnętrznej stronie uszkodzenia.



Aby ukryć siatkę aluminiową i wzmocnić naprawiany obszar dobieramy odpowiednie spoiwo do rodzaju naprawianego tworzywa.

c.d. procesu naprawy



PL

NTools Plastic Welding Set c.d. procesu naprawy



9 Spoiwo wtapiamy w uszkodzone miejsce po wewnętrznej stronie uszkodzenia.



10 Modelujemy powierzchnię.



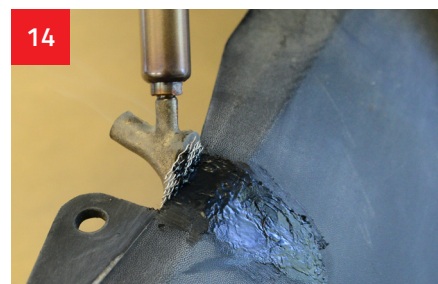
11 Po zewnętrznej stronie uszkodzenia przygotowujemy miejsce na wtopienie spoiwa.



12 Spoiwo wtapiamy w uszkodzone miejsce modelując powierzchnię.



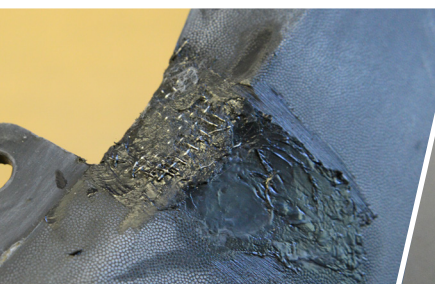
13 Wystający kawałek siatki docinamy w tzw. "kopertę"...



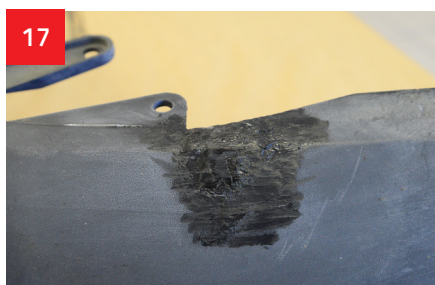
14 ... i zaginamy na zewnątrz zatapiając go w tworzywie za pomocą narzędzia.



15 Wtapiamy spoiwo aby całkowicie zakryć siatkę aluminiową, ostatecznie modelując naprawianą powierzchnię.



16 W przypadku zbyt szybkiego topienia spoiwa wystudzamy naprawiane miejsce przy pomocy ściereczki nasączonej zimną wodą.



17 Tak naprawiony/"zgrzany" element przygotowany jest do dalszej obróbki.