

## • NTools FAST PLAST Zestaw do spawania tworzyw sztucznych



**NTools FAST PLAST** to system przeznaczony **do naprawy tworzyw sztucznych** wykorzystywanych w przemyśle motoryzacyjnym. Zestaw jest przeznaczony do pracy podczas napraw zderzaków, mocowań reflektorów, zbiorników płynów, listew zewnętrznych, elementów wnętrza pojazdów, itp.

**Na zgrzewanie tworzyw sztucznych składa się wykorzystanie spoiw** (drułów do zgrzewania) dobieranych w zależności od materiału z jakiego wykonany jest poddawany naprawie element. Odpowiednia **temperatura zgrzewania** uzyskiwana jest przy pomocy opalarki z elektronicznie regulowaną temperaturą i siłą nadmuchu gorącego powietrza.

Dzięki użyciu zestawu do spawania tworzyw sztucznych **NTools FAST PLAST przywracana jest wymagana wytrzymałość** pękniętych elementów.

| 220707                              | NTools FAST PLAST | Zestaw do spawania tworzyw sztucznych | Ilość sztuk w zestawie                                     |        |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------|
| Produkty wchodzące w skład zestawu: |                   |                                       |                                                            |        |
| 1                                   | 126006            | NTools HG 2003 LCD                    | Opalarka elektryczna z elektroniczną regulacją temperatury | 1 szt. |
| 2                                   | 220710            | NTools FP NOZZLE                      | Dysza do spawania FAST PLAST                               | 1 szt. |
| 3                                   | 220711            | NTools FP NOZZLE                      | Dysza z przejściem (redukcyjna) FAST PLAST                 | 1 szt. |
| 4                                   | 220755            | APP FP SCRAPER                        | Skrobak do fazowania plastiku FAST PLAST                   | 1 szt. |
| 5                                   | 220715            | APP FP ROLL                           | Rolka na rączce                                            | 1 szt. |
| 6                                   | 220721            | APP FP PP                             | Drut polipropylenowy PP, trójkątny                         | 1 szt. |
|                                     | 220726            | APP FP PP + EPDM                      | Drut PP + EPDM, trójkątny                                  | 1 szt. |
|                                     | 220731            | APP FP PEHDPE                         | Drut polietylenowy PE (HDPE), trójkątny                    | 1 szt. |
|                                     | 220736            | APP FP PC                             | Drut poliwęglanowy PC, trójkątny                           | 1 szt. |
|                                     | 220741            | APP FP ABS                            | Drut ABS, trójkątny                                        | 1 szt. |
|                                     | 220746            | APP FP PA                             | Drut nylonowy PA, trójkątny                                | 1 szt. |
| 7                                   |                   |                                       | Tacka szklana, żaroodporna                                 | 1 szt. |
| 8                                   |                   |                                       | Walizka systemowa plastikowa                               | 1 szt. |
| 9                                   |                   |                                       | Wkład z gąbki do zestawu                                   | 1 szt. |

## • Proces naprawy tworzyw sztucznych systemem **NTools FAST PLAST**



Oględziny uszkodzenia.



Zidentyfikować rodzaj naprawianego materiału.



Wyczyścić naprawiany element używając np. MULTI Cleanera rozcieńczonego 1:3-1:5.



Odtłuścić naprawiany element zmywaczem WK900.



Osuszyć, przedmuchać sprężonym powietrzem.



Usunąć lakier z okolicy uszkodzenia za pomocą skrobaka do fazowania plastiku.



Naciąć fazkę „V” na pęknięciu, oczyścić, przedmuchać.



Nałożyć dyszę do spawania.



Na opalce wybrać temperaturę zgrzewania, do zidentyfikowanego tworzywa.

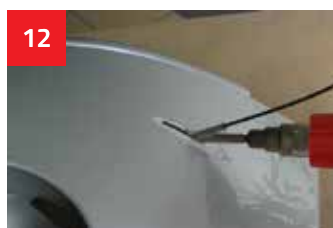
| Rodzaj tworzywa | Temperatura zgrzewania °C | Stopień nadmuchu |
|-----------------|---------------------------|------------------|
| PP/EPDM         | 280                       | III              |
| HD-PE           | 300                       | II               |
| PP              | 320                       | II               |
| PA              | 420                       | II               |
| ABS             | 360                       | II               |
| PC              | 420                       | II               |



Wprowadzić do końcówki drut zgodny z materiałem naprawianego elementu.



Wzmocnić naprawiany obszar, zgrzewając od wewnętrznej strony, prostopadle do pęknięcia, kilka pasków drutu do zgrzewania.



Od zewnętrznej strony zgrzewać pęknięcie, przesuwając zgrzewarkę wzdłuż pęknięcia, dobierając prędkość przesuwu tak, aby topiły się oba materiały. Drut lekko dociskać końcówką dyszy zgrzewającej.



Po ostygnięciu można szlifować, odtłuścić, przedmuchać, szpachlować, obrabiać, lakierować.



Gotowe!