



- Krążek ścierny **NTools HMF 7 System** d150 / 14+1 otworów / żółty
APP Nr 40HMF080 – 40HMF400

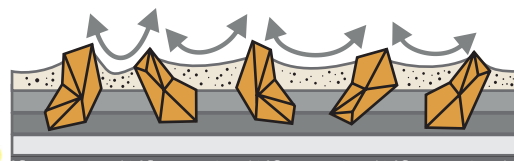
7 gradacji **NTools** HMF 7 System

**Kompleksowy system przygotowania powierzchni do lakierowania.
Stworzony dla lakierników.**

To pierwszy tak kompleksowy system szlifierski stworzony od podstaw z myślą o optymalizacji pracy w warsztatach lakierniczych. Wiemy, że dla profesjonalistów najważniejsza jest szybkość pracy oraz pełna kontrola jej efektów. To dlatego wprowadzamy NTools HMF7 – system ograniczony do 7 gradacji krążków. Siedmiu gradacji, które zaprojektowano do maksymalizacji efektów pracy na każdym etapie procesu szlifierskiego.

**Sekret niezwyklej
agresywności
i trwałości krążka
HMF 7 System**

✱ Ziarno
drobnokrystalicznej,
ziarnistej odmiany KORUNDU
— jednego z najtwardszych
minerałów świata
— w odpowiedni sposób
ułożone, sprawia,
że materiał ścierny
HMF 7 System
jest bardzo wytrzymały.



Bezpieczeństwo – specjalnie
uformowany nasyp dostosowany do gradacji.

Ponadprzeciętna trwałość – warstwa sterynianu
skutecznie zabezpiecza krążek przed zapychaniem.

Wyjątkowa twardość – osiągnięta dzięki odpowiedniemu
ułożeniu korundu*, jednego z najtwardszych minerałów
na świecie.

Wydłużona żywotność i wytrzymałość na rozdarcie
– dzięki zastosowaniu dwóch warstw kleju oraz warstwie
wzmocnionego papieru.



SKOK maszyny

8.0

HEAVY

H1 H2
80 120

5.0

MEDIUM

M1 M2 M3
150 180 240

2.5



FINISH

F1 F2
320 400



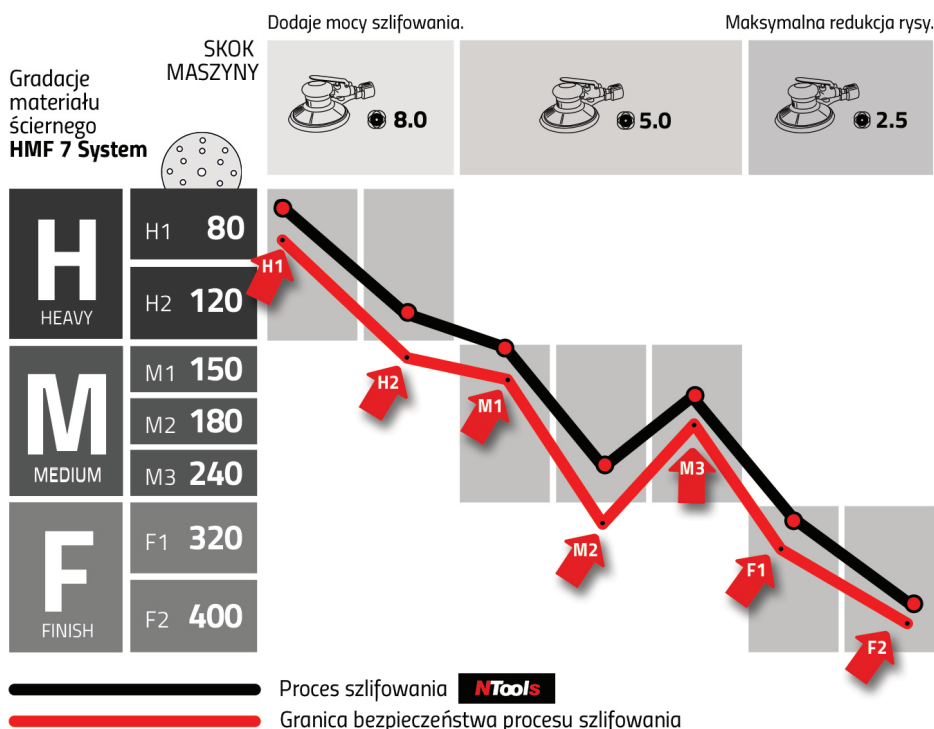
- Krążek ścierny **NTools HMF 7 System** d150 / 14+1 otworów / żółty
APP Nr 40HMF080 – 40HMF400

Połączenie szybkości i wydajności.

Szybkość pracy wynika z agresywności ziarna, w HMF7 System zastosowaliśmy innowacyjną technikę nasypu korundu, jednego z najtwardszych minerałów na świecie. Warto podkreślić, że agresywność systemu została zoptymalizowana do głębokości rysy, tak by na żadnym etapie procesu szlifowania powierzchni nie przekroczyć granicy bezpieczeństwa procesu technologicznego (ilustruje to poniższy wykres)!

Wydajność HMF7 System jest pochodną specjalizacji - redukcji wielu gradacji do 7 idealnie dostosowanych do procesu szlifowania karoserii. Takie rozwiązanie oraz zwiększenie ochrony przed zapychaniem (poprzez zastosowanie odpowiedniej wartości sterynianu) pozwoliło znacząco zmniejszyć zużycie papieru w całym procesie szlifierskim.

7 kroków **HMF 7 System** dla optymalizacji szybkości pracy i jakości szlifowanej powierzchni przy zachowaniu rygorów bezpieczeństwa procesu technologicznego.



- H1** Szlifowanie zgrubne. Usuwanie starego lakieru, rdzy.
- H2** Szlifowanie zgrubne. Wstępna obróbka szpachli.
- M1** Szlifowanie przed szpachlowaniem. Obróbka szpachli.
- M2** Rozszlifowanie krawędzi starego lakieru. Przygotowanie powierzchni do szpachlowania. Obróbka szpachli.
- M3** Szlifowanie wykończeniowe szpachli. Przeszlifowanie powierzchni przed podkładowaniem. Szlifowanie katarforezy.
- F1** Szlifowanie powierzchni przed podkładowaniem. Obróbka wstępna podkładu.
- F2** Szlifowanie wykończeniowe podkładu, starego lakieru.



- Krążek ścierny **NTools HMF 7 System** d150 / 14+1 otworów / żółty
APP Nr 40HMF080 – 40HMF400

Pełna kontrola nad efektem końcowym.

Tak jest! To bardzo ważna korzyść przyjętego przez nas rozwiązania. Użytkownik przyjmując założoną metodologię zawsze uzyska idealny efekt końcowy, niezależnie czy mówimy o szlifowaniu zgrubnym, przygotowaniu powierzchni do szpachlowania, czy też szlifowaniu wykończeniowym podkładu. Za każdym razem stosując odpowiedni krążek HMF7 System szybko uzyska się zamierzony efekt. Wyeliminowanie poprawek związanych z niwelowaniem rys czy usuwania niedoskonałości obróbki szlifierskiej pozwoliło na dużą oszczędność czasu i materiału.

To się opłaca!

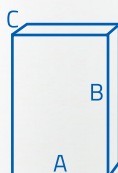
System jest skuteczny i bardzo prosty w użyciu, doskonale sprawdza się również jako narzędzie organizujące pracę w warsztacie. Naszym klientom proponujemy specjalnie przygotowaną tablicę HMF7 System.

Wykonana ze stali tablica może służyć zarówno jako podręczny magazyn krążków ściernych (całe pudełko) jak i wieszak na pojedyncze krążki bez pudełek.

Na tablicy HMF7 System umieszczono informacje z podziałem maszyn ze względu na skok oraz krążków ze względu na gradację. Czytelny schemat pokazuje jak przy użyciu narzędzi NTools pracować szybciej i dokładniej.

Funkcjonalna tablica HMF7 System dostępna jest w wersji do zawieszenia na ścianie warsztatu.

Wymiary tablicy HMF:
A / szerokość 570 mm
B / wysokość 880 mm
C / głębokość 18 mm



Do tablicy dołączona jest instrukcja wraz z akcesoriami niezbędnymi do montażu tablicy (wkręty, kołki rozporowe, uchwyty do krążków).





• Krążek ścierny **NTools HMF 7 System** d150 / 14+1 otworów / żółty
APP Nr 40HMF080 – 40HMF400

Index	Nazwa	Ilość szt.
40HMF080	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P080	op.50szt
40HMF120	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P120	op.100szt
40HMF150	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P150	op.100szt
40HMF180	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P180	op.100szt
40HMF240	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P240	op.100szt
40HMF320	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P320	op.100szt
40HMF400	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P400	op.100szt



• Krążek ścierny **NTools HMF 7 System** d150 / 14+1 otworów / żółty
APP Nr 40HMF080 – 40HMF400

Index	Nazwa	Ilość szt.
40HMF080	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P080	op.10szt
40HMF120	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P120	op.10szt
40HMF150	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P150	op.10szt
40HMF180	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P180	op.10szt
40HMF240	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P240	op.10szt
40HMF320	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P320	op.10szt
40HMF400	Krążek ścierny NTools HMF 7 - d150 14+1 otworów żółty P400	op.10szt

