

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата подготовки:  
29.08.2024 г.



Дата обновления:  
29.08.2024 г.

Страница 1 из 3

### Наименование: полиэфирная шпатлевка с алюминиевыми хлопьями APP Alu Hard. APP №: 010460.

Двухкомпонентная шпатлевка, содержащая большое количество металлических алюминиевых хлопьев для обеспечения адгезии, твердости, устойчивости к воздействию тепла, воды, топлива и жиров. Обладает исключительными антикоррозийными свойствами. Предназначена для заполнения полостей в сварных швах, для заполнения больших полостей в оцинкованных поверхностях. Обладает очень хорошей адгезией к: стали, оцинкованной стали, алюминию, полиэфирным ламинатам и старым OEM-покрытиям. После шлифовки выглядит как металл.

Упаковка. 0,75 л.

Продукт и аксессуары. APP Alu Hard, пероксидный отвердитель в виде пасты.

Основные ингредиенты. APP Alu Hard - смесь ненасыщенной полиэфирной смолы и крупных хлопьев металлического алюминия. Отвердитель - ДИБЕНЗОЙЛПЕРОКСИД в пасте.

Цвет. Металлический серый алюминий.

Применение Предназначен для заполнения неровностей на поверхности сварных швов и выравнивания больших неровностей на оцинкованных поверхностях во время подготовительных работ для кузовного ремонта и лакокрасочных работ. Это наполнитель, который легко наносить, формовать и шлифовать машинным способом. Его можно сверлить, нарезать резьбу и разрезать.

Основание  
Подходящие основания. Сталь, оцинкованная листовая сталь, алюминий и его сплавы, полиэфирные изделия, армированные стекловолокном, полиэфирные двухкомпонентные наполнители, полиэфирные ламинаты и старые OEM-покрытия. Для повышения антикоррозионной стойкости отшлифованные до чистого листа участки следует загрунтовать двухкомпонентным эпоксидным грунтом APP Grund EP. Внимание! Не наносить непосредственно на: реактивные и кислотно-твердеющие грунты, однокомпонентные продукты и термопластичные лаки (Т.Р.А.).

Приведенная выше информация соответствует современному уровню знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует указанных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо соблюдать указания и предупреждения на этикетках продуктов и в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, не зависящие от нас.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата подготовки:  
29.08.2024 г.



Дата обновления:  
29.08.2024 г.

Страница 2 из 3

### Наименование: полиэфирная шпатлевка с алюминиевыми хлопьями APP Alu Hard. APP №: 010460.

Подготовка  
основания.



Сталь:

- обезжирьте и отшлифуйте сухой наждачной бумагой P80-P120.

Оцинкованная сталь, алюминий:

- обезжирьте и отшлифуйте абразивным флизелином или наждачной бумагой P150-P180.

Существующая отделка:

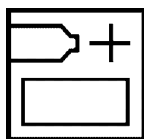
- отшлифуйте до голого металла или до подходящей поверхности наждачной бумагой P80-P120, затем выровняйте переходы к старому покрытию наждачной бумагой P150-P180.



Перед нанесением шпатлевки очистите обрабатываемую поверхность от пыли и обезжирьте ее с помощью средства для удаления жира APP W900, APP W911 или APP WB910.

#### Применение

Пропорции смешивания.



Пропорции смешивания по весу:

100 г	APP Alu Hard
2-3 г	Отвердитель в пасте

Смешать, разминая, до получения однородного цвета.

Внимание!

Следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к локальному обесцвечиванию лакокрасочной пленки или плохому отверждению.

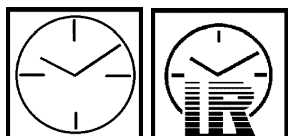
Нанесение.



Наносить шпателем в течение срока годности, т.е. в течение ок. 4-6 минут после смешивания шпатлевки и отвердителя.

Рекомендуемая рабочая температура: от +15°C до +25°C. Не используйте продукт при температуре ниже +5°C.

Сушка.



При температуре +20°C он пригоден для дальнейшей обработки через:

- < 30 минут.

Коротковолновый излучатель: 6-8 минут.

Внимание!

При принудительной сушке температура не должна превышать +80°C, так как это может привести к потере адгезии.

Приведенная выше информация соответствует современному уровню знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует указанных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо соблюдать указания и предупреждения на этикетках продуктов и в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, не зависящие от нас.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата подготовки:  
29.08.2024 г.



Дата обновления:  
29.08.2024 г.

Страница 3 из 3

### Наименование: полиэфирная шпатлевка с алюминиевыми хлопьями APP Alu Hard. APP №: 010460.

Шлифование.



После полного отверждения отшлифуйте насухо:

- предварительное шлифование с помощью абразивной бумаги P60-P80,
- грубо наждачной бумагой P120-P180,
- финишная обработка - наждачной бумагой P240-P320.

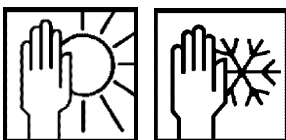
Покрытие.

APP Vesta	APP AcrylFiller Multi Sanding
APP Ultra	APP AcrylFiller 401
APP Supra	APP AcrylFiller 501
APP Quartz	APP AcrylFiller Rapid
APP 1K S	APP AcrylFiller Compact
APP SN05	APP Grund EP
	APP Primer Filler
	APP Haftgrund
	APP 2K Haftgrund

Очистка  
оборудования.

Сразу после использования промойте растворителем для нитроцеллюлозы.

Хранение



Хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +30°C в сухом и хорошо проветриваемом помещении. Защищать от замерзания.

Правила техники  
безопасности и  
гигиены труда



Только для профессионального использования.  
См. текст на этикетках продукта или в паспорте безопасности опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила техники безопасности и охраны труда, действующие на территории данной страны.

ЛОС/VOС

Предельное содержание летучих органических соединений (ЛОС) г/л в готовом к использованию продукте.  
250 г/л для APP Alu Hard.

Максимальное содержание летучих органических соединений (ЛОС) г/л в готовом к использованию продукте.  
< 250 г/л для APP Alu Hard.

Приведенная выше информация соответствует современному уровню знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует указанных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо соблюдать указания и предупреждения на этикетках продуктов и в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, не зависящие от нас.