

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2016г.



Дата обновления:
18.05.2021г.

Страница 1 из 5

Наименование продукта: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка APP Grund EP 3:1. APP №: 021201.

Двухкомпонентная, не содержащая хроматов грунтовка на основе эпоксидной шпатлевки, содержащая 2К-фосфат цинка. Предназначена для активной защиты от коррозии легковых, грузовых автомобилей и автобусов. Обладает очень хорошей адгезией к стали, оцинкованной стали, алюминию, пластмассам, армированным стекловолокном, и минеральным основаниям. Для классического применения с шлифовкой и для метода «по мокрому», в качестве адгезивной грунтовки и изолятора основ, в частности, термопластичных.

Упаковка: APP Grund EP - 1,0 кг,
APP Harter Grund EP - 0,2 кг.

Продукт и добавки: APP Grund EP - эпоксидная грунтовка,
APP Harter Grund EP - отвердитель со стандартным временем связывания,
APP Epoksy Verdunnung - эпоксидный разбавитель.

Спецификация: Цвет: светло-серый.
Шов: эпоксидная смола.
Содержание твердых частиц: 65%-68% весовых частей.
Вязкость доставки (DIN 53211): тиксотропная.
Удельный вес (DIN EN ISO 2811 (кг/л): 1,4-1,5
Блеск (DIN EN ISO 2813 60°): 10-20 матовый.

Производительность: 35,8 - 36,8 м²/кг для 10 мкм сухого слоя.
Внимание!
На практике расход зависит от таких факторов, как форма объекта, шероховатость основания, метод нанесения и условия работы.

Свойства

- doskonaльная активная защита от коррозии,
- хорошие изоляционные свойства на термопластичных основаниях,
- высокая стойкость к механическим повреждениям,
- исключительная термостойкость:
непрерывное воздействие: 150°C; кратковременное воздействие: 180 °C,
- тест на адгезию (DIN 53151): сталь: Gt 0 (очень хорошая); цинк: Gt 0 (очень хорошая); алюминий: Gt 0 (очень хорошая)
- возможность электростатического нанесения.

Основание

Соответствующие основания: Черные металлы, сталь, оцинкованная сталь, алюминий, материалы, армированные стекловолокном, минеральные основания. Шлифованные заводские покрытия OEM и старые восстанавливающие покрытия. Поверхности, предварительно обработанные полиэфирными продуктами, например, APP Ultra. Термопластичные основания.

Указанная выше информация соответствует современному состоянию знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в определенных условиях. Необходимо следовать указаниям и предостережениям, приведенным на этикетках продуктов и содержащимся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности за результаты использования, если на них повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2016г.

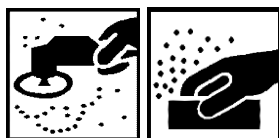


Дата обновления:
18.05.2021г.

Страница 2 из 5

Наименование продукта: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка APP Grund EP 3:1. APP №: 021201.

Подготовка
поверхности:



- Сталь: очистить P120-P220, при необходимости обработать пескоструйным аппаратом (удалить все следы ржавчины, окалины, оксидов и остатков прокатки до степени чистоты SA 2½), удалить пыль и обезжирить с помощью средства для удаления силикона APP W900, APP W911.
- Оцинкованная сталь: шлифовать отделочной сухой шлифовкой P220-P320, удалить пыль и обезжирить с помощью средства для удаления силикона APP W900, APP W911 или щелочного аммиачного средства, например: 10 л воды + 0,5 л аммиака + 25 мл детергента.
- Алюминий: очистить P360-P400 или обработать в пескоструйке, удалить пыль и обезжирить с помощью средства для удаления силикона APP W900, APP W911.
- Существующая отделка: шлифовать отделочной сухой шлифовкой P220-P320, удалить пыль и обезжирить с помощью средства для удаления силикона APP W900, APP W911.

Примеры
использования:

В качестве изоляционной грунтовки с 30% разбавлением и с помощью пистолета-распылителя с форсункой 1,3 для покрытия (1-2 x 1) готов к перекрашиванию акриловой грунтовкой:

- при температуре +20°C: 45 мин.
- при температуре +60°C: 15 мин.

Как грунтовочный модуль готов к нанесению следующего слоя не менее чем через 60 минут:

Оцинк. сталь:

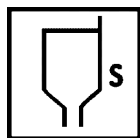
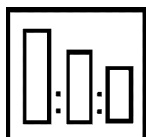
- грунтовка: APP Grund EP 50-70 мкм,
- верхний слой: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 мкм.

Алюминий:

- грунтовка: APP Grund EP 25-30 мкм,
- верхний слой: APP Modular 2K Acryl Line 50-60 мкм.

Способ применения

Пропорции
смешивания:



А) Объемные пропорции смешивания:

3 объема APP Grund EP
1 объем APP Harter Grund EP
20-30% APP Epoksy Verdunnung
Вязкость при
распылении: 20-30 с 4 мм DIN /+20°C.

Б) Весовые пропорции смешивания:

5 APP Grund EP
1 APP Harter Grund EP
0,9 APP Epoksy Verdunnung

Внимание!

Использовать только отвердитель APP Harter Grund EP.
Не превышать рекомендуемого количества отвердителя.

Указанная выше информация соответствует современному состоянию знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в определенных условиях. Необходимо следовать указаниям и предостережениям, приведенным на этикетках продуктов и содержащимся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности за результаты использования, если на них повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2016г.



Дата обновления:
18.05.2021г.

Страница 3 из 5

**Наименование продукта: Двухкомпонентная эпоксидная
грунтовка APP Grund EP 3:1. APP №: 021201.**

APP Grund EP 3:1	APP Harter Grund EP		APP Epoksy Verdunnung	
Пропорции объемные	3 : 1		+20%	+25%
	Весовые пропорции смешивания			
л	[г]	[г]	[г]	[г]
0,1	153,6	31,3	22,1	27,7
0,2	307,2	62,7	44,3	55,3
0,3	460,8	94	66,4	83
0,4	614,4	125,3	88,5	110,7
0,5	768	156,7	110,7	138,3
0,6	921,6	188	132,8	166
0,7	1075,2	219,3	154,9	193,7
0,8	1228,8	250,7	177,1	221,3
0,9	1382,4	282	199,2	249
1,0	1536	313,3	221,3	276,7

Нанесение:



А) Пневматическое распыление.

Наносить с помощью пистолета-распылителя, снабженного форсункой

Ø1,3-Ø1,8 мм при давлении воздуха от 2,0 до 2,5 бар.

Б) Гидродинамическое распыление.

Для распыления грунтовки гидродинамическим методом следует использовать смесь с добавлением 10-15% разбавителя и форсунку 0,28-0,33 мм под давлением 100-120 бар.

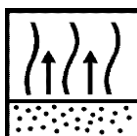
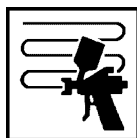
Количество слоев:

- 1-3 x 1 при пневматическом распылении,
- 1-2 x 1 при гидравлическом распылении.

Толщина покрытия: 50-70 мкм.

Рекомендуемые рабочие условия:

- минимальная температура: +10°C
- максимальная относительная влажность: на 80%.



Время испарения между слоями при температуре +20°C:

- 5-10 минут.

Срок годности готовой для использования смеси: 7-9 часов.

Указанная выше информация соответствует современному состоянию знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в определенных условиях. Необходимо следовать указаниям и предостережениям, приведенным на этикетках продуктов и содержащимся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности за результаты использования, если на них повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2016г.

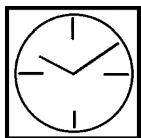


Дата обновления:
18.05.2021г.

Страница 4 из 5

Наименование продукта: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка APP Grund EP 3:1. APP №: 021201.

Сушка



При температуре +20°C:

Время пленкообразования:	через 45-50 минут
Стойкий к касанию:	4-5 часов
Готовый к монтажу:	10-12 часов
Готовность к шлифованию:	24 часа
Перекрашивание:	мин. 1 час

Внимание!

Распыление финишного покрытия без шлифовки возможно не ранее, чем через 1 час, но не позднее 24 часов. Спустя 24 часа требуется выполнить шлифовку.



При температуре +60°C:

Время пленкообразования:	10 минут
Готов к монтажу:	45 минут
Перекрашивание:	-- минут

Внимание - касается исключительно грунтовок!

В качестве изоляционной грунтовки с 30% разбавлением и с помощью пистолета-распылителя с форсункой 1,3 для покрытия (1-2 x 1) готов к перекрашиванию акриловой грунтовкой:

- при температуре +20°C: 45 мин,
- при температуре +60°C: 15 мин.

Шлифовка



После полного затвердевания, то есть через 24 часа, перед нанесением следующего слоя необходимо отшлифовать.

Например, шлифовка под финишные покрытия:

- мокрым способом абразивным материалом P600-P1000,
- машинным сухим способом абразивным материалом P360-P400.

Покрываемость:

Полиэфирные продукты, например, APP Ultra.
Заполняющие грунтовки, например, APP Acryl Filler 401.
Базовые лаки APP Modular Special Base
Одно- и двухкомпонентные финишные покрытия

например, APP Modular 2K Acryl Line.

Указанная выше информация соответствует современному состоянию знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в определенных условиях. Необходимо следовать указаниям и предостережениям, приведенным на этикетках продуктов и содержащимся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности за результаты использования, если на них повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2016г.



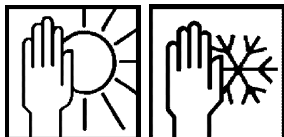
Дата обновления:
18.05.2021г.

Страница 5 из 5

Наименование продукта: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка APP Grund EP 3:1. APP №: 021201.

Очистка
инструмента:
Хранение:

Нитроцеллюлозный растворитель.



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом и хорошо проветриваемом помещении.
Предохранять от замораживания.

Правила БГТ:



Только для профессионального применения.
См. текст на этикетке или в техпаспорте
опасного продукта.
Пользователь обязан выполнять правила безопасности и
гигиены труда, обязательные на территории всей страны.

ЛОС/VOС:

Допустимое содержание ЛОС, в г/л, в готовом к использованию
продукте.

540 г/л для APP Grund EP

Максимальное содержание ЛОС в г/л в готовом
к использованию продукте.

< 534 г/л для APP Grund EP

Указанная выше информация соответствует современному состоянию знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в определенных условиях. Необходимо следовать указаниям и предостережениям, приведенным на этикетках продуктов и содержащимся в паспорте безопасности. Мы не несем никакой ответственности за результаты использования, если на них повлияли не зависящие от нас факторы.