

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
07.12.2021



Дата обновления:
07.12.2021

Страница 1 из 6

Modular Industrial Line

Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.

Двухкомпонентный полиуретановый лак, гладкий матовый. Предназначен для окраски коммерческих автомобилей, тракторных прицепов, цистерн, деталей машин, автобусов и трамваев. Высокая устойчивость к механическим воздействиям, ударам и царапинам, а также к химическим агентам: кислотам и щелочам в низких концентрациях, жирам и бензину.

Изделие и аксессуары. APP Lack PUR 30-200 Mat,
APP Hardener PUR 30-710,
APP Thinner Universal 30-810.

Основные компоненты. APP Lack PUR 30-200 Mat – полиуретановое связующее, пигментная паста и добавки,
APP Hardener PUR 30-710 – изоцианатный отвердитель: быстрый/FAST, нормальный/STANDARD и медленный/SLOW
APP Thinner Universal 30-810 – универсальный разбавитель.

Цвет. Матовые цвета в соответствии с формулами, включенными в APP Modular Industrial Line.
APP 0270126 – 20 + 80 (пигментная паста + связующее)

Структура поверхности. Гладкая.

Глянец. <10 для 60° – матовый.

Корректировка блеска путем смешивания Lack PUR 30-200 Gloss с Lack PUR 30-200 Mat.

Lack PUR 30-200 Gloss	Lack PUR 30-200 Mat	Hardener PUR 30-710	Блеск 60°	Категория
100	0	4:1	> 95	Gloss
75	25	4:1	85-95	Gloss
50	50	4:1	75-85	Semi Gloss
40	60	4:1	60-75	Satin
25	75	4:1	40-50	Satin
0	100	4:1	< 10	Mat

Степень блеска/матовости зависит от цвета, количества разбавителя, толщины сухой пленки, подложки и температуры сушки.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
07.12.2021



Дата обновления:
07.12.2021

Страница 2 из 6

Modular Industrial Line

Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.

Удельный вес.	1,2 кг/л при 20°C
Содержание твердых веществ в связующем.	55-59% (по весу) 39-43% (по объему)
Содержание сухого вещества в лаке, готовом к применению без разбавителя.	55-60% (по весу) 40-45% (по объему)
Устойчивость.	<ul style="list-style-type: none">• 1440 ч – испытание в соляной камере.
Расход теоретический.	Для связующего: <ul style="list-style-type: none">• 540-740 м²/л для сухой пленки толщиной 1 мкм. Для готового к использованию лака без разбавителя: <ul style="list-style-type: none">• 400-450 м²/л для сухой пленки толщиной 1 мкм. Внимание! На практике расход зависит от таких факторов, как форма объекта, шероховатость подложки, метод нанесения и условия работы.
Класс защиты от коррозии в соответствии с ISO 12944.	Для APP Primer EP 30-620 + APP Lack PUR 30-200 Mat (240µm + 60µm): <ul style="list-style-type: none">• для класса коррозионной стойкости C5, долговечность Н (от 15 до 25 лет).
Применение.	Предназначен для окраски коммерческих автомобилей, тракторных прицепов, цистерн, деталей машин, автобусов и трамваев.
<u>Преимущества</u>	<ul style="list-style-type: none">• Матовая, хорошая механическая прочность, твердость и эластичность.• Он смешивается с APP Lack PUR 30-200 Gloss для достижения желаемого уровня матовости.• Простая подготовка и нанесение.• Рекомендуются для широкого спектра промышленных применений.• Хорошее качество отделки и хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям и УФ-излучению.• Обладает высокой химической стойкостью к моторному маслу, дизельному топливу и растворам H₂SO₄, NaOH и HCl в низких концентрациях.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.



Modular Industrial Line

Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.

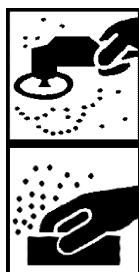
Подложка

Предшлифованные заводские покрытия.

Поверхности с предварительным покрытием:

- эпоксидными грунтовками, например, APP Primer EP 30-620, APP Grund EP, APP Grund EP Spray,
- полиуретановыми грунтовками, например, APP Primer PUR 30-630,
- изоляционными и адгезионными грунтовками, например, APP Sealer PUR 30-640,
- акриловыми грунтовками, например, APP Acrylfiller 401, APP Acrylfiller 501, APP Acrylfiller Rapid, APP Acrylfiller Compact,
- однокомпонентными наполнителями, например, APP Primer Filler, APP Primer Filler Spray,
- изолирующей и заполняющей грунтовкой APP Smart Primer Spray,
- адгезионными грунтовками, например, APP Kunststoff Primer.

Подготовка подложки.



Возможные варианты отделки.

- Сухая шлифовка абразивной бумагой P320-P360. Ручная отделочная шлифовка наждачной бумагой на губке P500-P600.
- Ручная шлифовка водостойкой наждачной бумагой P600-P800.

Перед нанесением APP Lack PUR 30-200 Mat лакированная поверхность должна быть очищена от пыли и обезжирена очистителем APP WB910, APP W911 или APP W900 с использованием чистящего средства APP Premium.

Для окончательного удаления пыли следует использовать пылепоглощающие салфетки APP SAS или APP SAS Aqua.

Предварительно нанесенные APP Primer EP 30-620 и APP Primer PUR 30-630 по желанию шлифуются насухо машинным способом с помощью P320.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
07.12.2021



Дата обновления:
07.12.2021

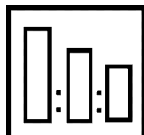
Страница 4 из 6

Modular Industrial Line

Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак
APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.

Применение

Соотношение
компонентов.

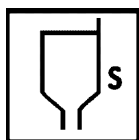


Объемные пропорции смешивания для температур 18-25°C:

- | | |
|------------------------|---|
| 4 части | APP Lack PUR 30-200 Mat |
| 1 часть | APP Hardener PUR 30-710: <ul style="list-style-type: none">• небольшие участки – FAST/STANDARD• большие площади – STANDARD |
| 10-15%
максимум 20% | APP Thinner Universal 30-810 |

Объемные пропорции смешивания для температур >25°C:

- | | |
|------------------------|--|
| 4 части | APP Lack PUR 30-200 Mat |
| 1 часть | APP Hardener PUR 30-710: <ul style="list-style-type: none">• малые площади – STANDARD• большие площади – медленный/SLOW |
| 10-15%
максимум 20% | APP Thinner Universal 30-810 |



Вязкость распыления при +20°C: 20-23 с F/4.

Внимание!

Использовать только отвердитель APP Hardener PUR 30-710.
Не превышать рекомендуемую дозировку отвердителя.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
07.12.2021



Дата обновления:
07.12.2021

Страница 5 из 6

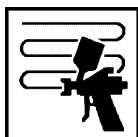
Modular Industrial Line

Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак
APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.

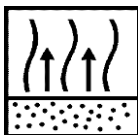
Нанесение.



Наносить краскопультom с соплом $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 1,5$ мм при давлении воздуха от 2,0 до 3,0 бар.

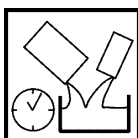


Количество слоев: 2 x 1.
Толщина сухого слоя: 65-75 μm .



Время испарения между слоями при +20°C:

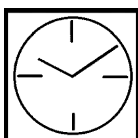
- 10 минут.



Срок годности готовой к использованию окрасочной смеси:

- 3-3,5 часа.

Сушка.



При температуре +20°C:
Возможность использования: 5 ч – 6 ч.
Отверждение первичное: 10 ч – 12 ч.

При температуре +60°C:
Отверждение первичное: 30-40 мин.



ИК излучатель: 20-30 мин.

Покрытие достигает своих полных эксплуатационных свойств после выдержки, т.е. через 10-15 дней при температуре 18-22°C.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
07.12.2021



Дата обновления:
07.12.2021

Страница 6 из 6

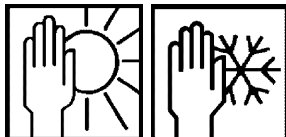
Modular Industrial Line

**Название продукта: матовый полиуретановый верхний лак
APP Lack PUR 30-200 Mat 4:1. APP №: 0270126.**

Очистка
оборудования.

Нитроцеллюлозный, полиуретановый или акриловый
растворитель.

Хранение



Хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом и хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Защищать от мороза и прямых солнечных лучей.

Правила охраны труда и техники безопасности



Только для профессионального использования.
См. текст на этикетках продуктов или паспортах безопасности.
Пользователь должен соблюдать правила техники безопасности и охраны труда, действующие в соответствующей стране.

ЛОС/VOC:

ЛОС в г/л: 2004/42/WE – II A (j) (500)

Допустимые ЛОС г/л в готовом к применению продукте:

500 г/л для APP Lack PUR 30-200 Mat.

Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению, с добавлением 20% разбавителя:

>500 г/л для APP Lack PUR 30-200 Mat.

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.