

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
07.12.2021



Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 1 von 4

### **Modular Industrial Line** **Produktbezeichnung: Polyurethan-Grundierung für Arbeiten in** **der Nass-in-Nass-Technik mit dem Schleifen mit APP Primer PUR** **30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr.: 0276631.**

Eine schnell trocknende Zweikomponenten-Polyurethan-Grundierung, erhältlich in mattem Grau. Zum Grundieren von Oberflächen aus allen Metallen wie: Eisen, Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und zum Beschichten ohne Schleifen mit einem beliebigen Decklack aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System.

Produkt und Zubehör.	APP Primer PUR 30-630 Grey WoW, APP Hardener PUR 30-710, APP Thinner Universal 30-810.
Grundkomponente.	APP Primer PUR 30-630 Grey WoW – Acryl-Polyurethan-Bindemittel und Additive, APP Hardener PUR 30-710 – Isocyanat-Härter: kurtz/FAST, normal/STANDARD und lang/SLOW APP Thinner Universal 30-810 – Universalverdünner.
Farbe.	Grau.
Oberflächenstruktur.	Glatt.
Glanz.	Matt.
Eigengewicht.	1,5 kg/l bei 20°C
Feststoffgehalt im Bindemittel.	65-69 % (Massenanteil) 39-44 % (Volumenanteil)
Feststoffgehalt der gebrauchsfertigen Grundierung ohne Verdünner.	65-70 % (Massenanteil) 42-47 % (Volumenanteil)
Theoretische Ergiebigkeit.	Für Bindemittel: <ul style="list-style-type: none"><li>• 440-640 m<sup>2</sup>/l für 1µm Trockenschicht.</li></ul> Für gebrauchsfertige Grundierung ohne Verdünner: <ul style="list-style-type: none"><li>• 425-475 m<sup>2</sup>/l für 1µm Trockenschicht.</li></ul> <p><b>Achtung!</b> In der Praxis hängt die Ergiebigkeit von Faktoren wie Form des Objekts, Rauheit des Untergrunds, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen ab.</p>

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.  
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.  
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen



## Modular Industrial Line

### Produktbezeichnung: Polyurethan-Grundierung für Arbeiten in der Nass-in-Nass-Technik mit dem Schleifen mit APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr.: 0276631.

Korrosionsschutzklasse  
nach ISO 12944.

Für (100µm+45µm): APP Primer PUR 30-630 Grey WoW  
+ APP Lack AY/PUR 30-200 Gloss:

- für Korrosivitätsklasse C3 Haltbarkeit L (> 7 Jahre).

Anwendung.

Zum Grundieren von Nutzfahrzeugen, Rahmen und Aufliegern von Sattelzugmaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen, Tanks, Maschinenteilen und Stahlkonstruktionen.

Vorteile

- Direkte Haftung auf Eisen, Stahl, verzinktem Stahl, Gusseisen, Aluminium.
- Kann mit pneumatischen, hydrodynamischen und gemischten Sprühsystemen sowie elektrostatisch aufgetragen werden.
- Überlackierbar mit jedem Decklack aus dem APP-System.

Untergrund

Direkte Haftung auf Eisen, Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium.  
Geschliffene werksoriginale Anstriche.

Untergrundvorbereitung.  
g. Stahl.

- Strahlbehandlung bis zur Reinheit Sa 2½.
- Manuelle Reinigung bis St 3.



Die behandelte Oberfläche sollte frei von Rost, Zunder, Öl, Fett, lose anhaftender Altbeschichtung, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Sie sollte einen einheitlichen metallischen Glanz haben.

Verzinkter Stahl und Aluminium.

- Mit Schleifpapier P150-P240 trocken schleifen.
- Feinstrahlen.



Bestehende Oberflächen.

- Mit Schleifpapier P120-P180 trocken schleifen

Vor Spritzen mit APP Primer PUR 30-630 Grey WoW die zu grundierende Oberfläche mit APP-WB910- oder APP-W900-Abbeizmittel unter Anwendung des APP-Standard-CT-Putzmittels von Staub befreien und entfetten.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.  
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.  
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
07.12.2021



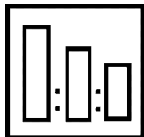
Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 3 von 4

### Modular Industrial Line Produktbezeichnung: Polyurethan-Grundierung für Arbeiten in der Nass-in-Nass-Technik mit dem Schleifen mit APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr.: 0276631.

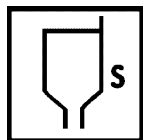
#### Verwendung:

Mischverhältnis.



Volumen-Mischverhältnis:

- 5 APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.  
Volumenteile
- 1 APP Hardener PUR 30-710.  
Volumenteil
- 0-20 % APP Thinner Universal 30-810.



Spritzviskosität bei +20 °C: 25-30 s F/4.

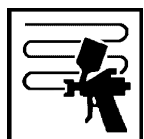
Achtung!

Ausschließlich den APP-Hardener-PUR-30-710-Härter verwenden.  
Die empfohlene Härterdosierung nicht überschreiten.

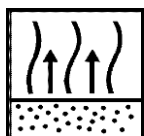
Auftragen.



Mit einer Spritzpistole mit Düse  $\varnothing 1,6\text{-}\varnothing 1,8$  mm bei einem Luftdruck von 2,0 bis 3,0 bar auftragen.

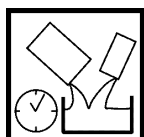


Schichtenmenge: 2 x 1.  
Trockenbeschichtungsdicke: 100  $\mu\text{m}$ .



Ablüftzeit zwischen den Anstrichen bei +20 °C:

- 3-5 Minuten.



Haltbarkeit einer gebrauchsfertigen Lackmischung:

- 5 Stunden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.

Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.

Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen

## TECHNISCHE INFORMATION

Bearbeitungsdatum:  
07.12.2021



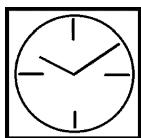
Aktualisierungsdatum:  
23.06.2023

Seite 4 von 4

### Modular Industrial Line

**Produktbezeichnung: Polyurethan-Grundierung für Arbeiten in der Nass-in-Nass-Technik mit dem Schleifen mit APP Primer PUR 30-630 Grey WoW 5:1. APP Nr.: 0276631.**

Trocknung.



Bei Temperatur +20 °C:  
Zeit zum Beschichten ohne Schleifen: von 30-45 Min. bis max. 7 Tage  
Nach der Aushärtung mit P320-P400 maschinell trocken schleifen.

Bei Temperatur +60°C:  
Zeit zum Beschichten ohne Schleifen: 30 Min.

Die volle Gebrauchseigenschaft erlangt die Beschichtung nach dem Einbrennen, d.h. nach 10 bis 15 Tagen bei einer Temperatur von 18-22°C.

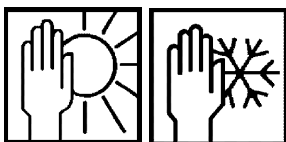
Deckbarkeit

Zum Überlackieren mit jedem Decklack aus dem APP-Modular-Industrial-Line-System.  
Schleifen mit P320-P400 erforderlich, wenn vollständig trocken.

Werkzeugreinigung.

Nitrozellulose-, PUR- oder Acryl-Lösungsmittel.

Lagerung



In verschlossenen Originalbehältern in einem trockenen und gut belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +30 °C lagern.  
Vor dem Einfrieren und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften



Nur für professionelle Anwendung.  
Siehe: den Text auf den Produktetiketten oder im Sicherheitsdatenblatt.  
Der Anwender muss die in einem bestimmten Land geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einhalten.

VOC

VOC bei g/l: 2004/42/EG – II A (j) (500)  
Zulässiger Wert von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt.  
500 g/l für APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.  
Maximaler Gehalt von VOC g/l im gebrauchsfertigen Produkt:  
> 500g/l für APP Primer PUR 30-630 Grey WoW.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten.  
Bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für den Einsatz unter bestimmten Bedingungen werden nicht garantiert.  
Beachten Sie die Hinweise und Warnungen auf Produktetiketten und im Sicherheitsdatenblatt. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unserer Kontrolle liegen