

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки: 19.03.2013



Дата обновления:
19.03.2013

Страница 1 из 1

Наименование изделия: Металлоэпоксидная шпатлевка APP EP Kit – APP № 040516

ОСОБЕННОСТИ:

- Термостойкость до 260°C,
- хорошая адгезия ко многим материалам,
- устойчива к воздействию воды, влаги и большинства химических веществ,
- время первоначального схватывания около 10 мин,

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- поверхности перед нанесением продукта должны быть чистыми и сухими, по возможности обработанными наждачной бумагой,
- отрезать или оторвать необходимое количество продукта, перемешать продукт влажными руками до однородного цвета, нанести на склеиваемые поверхности, удалить излишки, подождать необходимое количество времени до полного схватывания,
- Через 24 часа при необходимости обработать соединение механически,

ПРИМЕНЕНИЕ:

- заполнение пустот в металлических и керамических поверхностях, а также склеивание и герметизация поверхностей, т.е. стекла, некоторых пластмасс и дерева, за исключением ПП, ПЭ, тефлона, силиконовых производных.
- Благодаря своей высокой твердости стыки пригодны для механической обработки, т.е. шлифовки, сверления и т.д. Для окраски стыков рекомендуется использовать лаки на основе эпоксидной смолы.

Плотность	1,9 г/см ³
Форма	серая паста
Время отверждения исходная прочность полная прочность стыка	10 мин. 24 ч
Механические свойства отвержденного продукта (через 24 часа)	
Твердость по Шору D	85
Прочность на разрыв	41 МПа
Модуль упругости формы	4x10 ³ МПа
Прочность на сдвиг	5,3 МПа
Прочность на сжатие	120 МПа
Термостойкость нижний предел температуры верхний предел температуры	- 60°C + 260 °C

Приведенная выше информация соответствует текущему состоянию знаний о нашей продукции и ее возможном применении. Данная информация не гарантирует определенных свойств или пригодности для использования в конкретных условиях. Необходимо следовать указаниям и предупреждениям на этикетках продукта и в паспорте безопасности. Мы не несем ответственности, если на конечный результат работы повлияли не зависящие от нас факторы.