ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки: 10.06.2015 г.



Дата обновления: 10.06.2015 г. Страница 1 из 2

Название продукта: крупнозернистая полировальная паста **APP QUARTZ Q801. APP № 081370.**

Полировальная паста является крупнозернистой эмульсией, предназначенной для машинной и ручной работы. Удаляет глубокие царапины и потускнения на полированной поверхности, придавая ей глянец. Полировальная паста не содержит силикона, восков и агрессивных растворителей. Наилучшие результаты получаются с помощью полировальной губки QUARTZ Q804 (080010) и QUARTZ Q805 (080011).

Упаковка: 1,0 кг

Продукт и добавки: APP QUARTZ Q801.

Основные составляющие: смесь абразивных зерен оксида алюминия, углеводородов и

добавок.

Цвет: белый.

Плотность при 20° C: 1,39 г/мл.

Назначение: Паста предназначена для быстрого удаления:

• очень глубоких царапин до Р1200,

• "апельсиновой кожуры",

• остатков после включений и подтеков.

Применение: Для применения на:

• заводских лаках в автомобильной промышленности,

- реставрационных лаках scratch-resistant, HS и UHS во время покрасочных ремонтов.
- лаках с УФ-отверждением.
- старых окисленных лакокрасочных покрытиях во время их реставрации,
- мебельных лаках во время выполнения отделочных работ,
- порошковых красках и гелькоатах.

Внимание!

Применять только на отвержденных основаниях. В случае полирования поверхности темных цветов в качестве отделочной пасты использовать многофункциональную полировальную пасту APP QUARTZ Q802 (081371).

Вышеприведенная информация соответствует современному уровню знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Она не гарантирует определенных свойств или пригодности в конкретных условиях. Следует принимать во внимание замечания и предупреждения, указанных на этикетках продуктов и содержащихся в спецификации. Мы не несем какой-либо ответственности, если на конечный результат труда имели влияние факторы, находящиеся вне нашего контроля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки: 10.06.2015 г.



Дата обновления: 10.06.2015 г.

Страница 2 из 2

Название продукта: крупнозернистая полировальная паста APP QUARTZ Q801. APP № 081370.

Процесс:

При необходимости прошлифовать поверхность вручную водостойкой наждачной бумагой APP P1200-APP P2500 или машинным способом APP P1200-APP P3000.

Точечные повреждения и включения устранить абразивными лепестками APP P1500-APP P2500.

Перед полировкой устранить все остатки после шлифования.

Взвесь перед использованием перемешать встряхиванием.

Нанести пасту на чистую и обезжиренную поверхность лака или на поверхность губки (меха) для полировки. В момент появления отчетливого глянца необходимо прервать работу и осмотреть поверхность, чтобы определить, необходима ли дальнейшая обработка с помощью новой порции пасты.

Остатки пасты устранить с помощью салфеткам из микрофибры QUARTZ O806.

Скорость вращения ротационной полировальной машины - 1500-2000 об/мин.

Частота вибраций эксцентричной полировальной машины - 2000-10000 1 /мин.

После завершения полировки рекомендуется проверить поверхность, протерев ее препаратом для оценки качества полировки APP Finish Test (210910).

В случае полирования поверхности темных цветов в качестве отделочной пасты использовать многофункциональную полировальную пасту APP QUARTZ Q802 (081371).

Внимание!

Во время работы необходимо регулярно очищать поверхность используемой губки или меха.

Хранение:





Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом и хорошо проветриваемом помещении.

Не допускать замерзания и воздействия солнечных лучей.

Правила техники безопасности и охраны труда:



Только для профессионального применения.

См. текст на этикетках продукта либо в паспорте безопасности опасного вешества.

Пользователь обязан соблюдать правила техники безопасности и охраны труда, действующие на территории данной страны.

Вышеприведенная информация соответствует современному уровню знаний о нашей продукции и возможностях ее применения. Она не гарантирует определенных свойств или пригодности в конкретных условиях. Следует принимать во внимание замечания и предупреждения, находящихся на этикетках продуктов и содержащихся в спецификации. Мы не несем какой-либо ответственности, если на конечный результат труда имели влияние факторы, находящиеся вне нашего контроля.